

## الواجب الثالث – سلسلة الامدادات ١٤٣٨ هـ

١ : يشمل ---- ترجمة أولويات المنتج الشهرية، أو الربع سنوية، أو السنوية من خطة الإنتاج إلى إجمالي سعة معين، وكمثال لذلك (إجمالي ساعات عمل).

تخطيط السعة

تخطيط الموارد

تخطيط السعة التقريبي

لا شئ مما سبق

٢ : يتاح مركز عمل لفترة ٢٠ ساعة لكنة ينتج سلعا لعدد ١٠٠ ساعة عمل. فما هو الاستغلال لمركز العمل؟

81.1 %

82.2 %

83.3 %

84.4 %

٣ : تكون -----، بمثابة مراقبة مخرجات الإنتاج، ومقارنتها بخطة السعة، وإتخاذ الإجراء التصحيحي عند الحاجة لذلك.

إدارة السعة

تخطيط السعة

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

٤ : يتكون مركز عمل من أربع آلات، ويعمل ٨ ساعات في اليوم لخمس أيام في الأسبوع. وكان الاستغلال ٨٥%، والكفاءة ١١٠% فما هي السعة المقدرة له؟

149.6 ساعة نظمية

141.6 ساعة نظمية

147.6 ساعة نظمية

144.6 ساعة نظمية

٥ : في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم.(2)



خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

٦: في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم.(3)



خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

٧: في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم.(4)



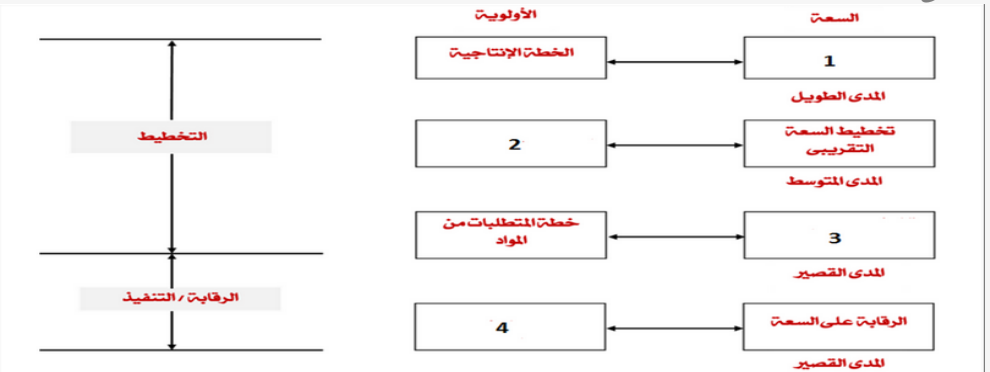
خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

٨: في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم.(1)



خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

٩: ينتج مركز عمل ٢٠ وحدة في الوردية، وتبلغ الكمية النمطية لهذا الوقت ١٠٠ وحدة في الوردية. فما هي كفاءة مركز العمل؟

100 %

120 %

140 %

110 %

١٠: خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل ٥٤٠ ساعة عمل نمطية، وكانت الساعات المتاحة للعمل ٦٤٠ ساعة، وعدد ساعات العمل الفعلية ٤٨٠ ساعة. احسب استغلال مركز العمل؟

70 %

75 %

80 %

85 %

١١: الغرض من ----- هو التأكد من جدوى جدول الإنتاج الرئيسي، والعمل على ضمان استغلال مراكز العمل

تخطيط السعة

تخطيط الموارد

تخطيط السعة التقريبي

لا شيء مما سبق

١٢: المصطلح المرتبط ارتباطاً وثيقاً بالسعة اللازمة، هو ----- وهو كمية العمل المخطط في فترة زمنية محددة.

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة

١٣: يعتبر ----- هو الوقت الذي ينقضي بصورة معتادة في نقل المادة من محطة عمل إلى محطة عمل أخرى.

وقت الانتظار (المهلة) Lead Time

وقت الصف Queue Time

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time

١٤: خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل ٥٤٠ ساعة عمل نمطية، وكانت الساعات المتاحة للعمل ٦٤٠ ساعة، وعدد ساعات العمل الفعلية ٤٨٠ ساعة. احسب كفاءة مركز العمل؟

116 %

115.5 %

112.5 %

111%

١٥: لدى أحد مراكز العمل ثلاث آلات، ويعمل المركز ٨ ساعات في اليوم، و٥ أيام في الأسبوع. أحسب الوقت المتاح؟

150 ساعة في الأسبوع

140 ساعة في الأسبوع

130 ساعة في الأسبوع

120 ساعة في الأسبوع

١٦: ----- هي، قدرة النظام أو الموارد لإنتاج كمية من المخرجات في فترة زمنية محددة ..

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة

١٧ : تعرف ----- بأنها وظيفة تشييد مستويات للسعة، وقياسها ومراقبتها لكي يتم تنفيذ كل جداول التصنيع.

**إدارة السعة**

تخطيط السعة

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

١٨ : تكون ----- هي قدرة النظام أو الموارد اللازمة لإنتاج المخرجات المرغوب فيها في فترة زمنية محددة.

**الحمل Load**

**السعة اللازمة**

السعة المتاحة

إدارة السعة

١٩ : وأخيراً، يعتبر ----- عبارة عن حاصل جمع أوقات الصف، والإعداد، والتشغيل، والإنتظار، والنقل.

**وقت الإنتظار (المهلة) Lead Time**

وقت الصف Queue Time

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time

٢٠ : خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل ١٢٠، ١٣٠، ١٥٠، ١٤٠ ساعة عمل نمطية، فما هي السعة الموضحة لمركز العمل؟

131 ساعة نمطية

133 ساعة نمطية

**135 ساعة نمطية**

137 ساعة نمطية

٢١ : يجري مركز عمل تشغيلاً لعدد ١٥٠ وحدة عمود تروس الموجودة في أمر عمل معين. وكان وقت الإعداد ١,٥ ساعة، ووقت التشغيل ٠,٢ ساعة لكل وحدة. فما هو الوقت النمطي اللازم لتشغيل الأمر؟

33.5 ساعة نمطية

32.5 ساعة نمطية

30.5 ساعة نمطية

**31.5 ساعة نمطية**

٢٢ : بينما يكون ----- هو الوقت الذي يقضيه العمل (إنتاج الوحدة) عند مركز العمل كي يتم تناوله.

وقت الإنتظار (المهلة) Lead Time

**وقت الصف Queue Time**

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time

٢٣ : -----، يتكون مركز العمل من عدد من الآلات و العمال القادرين على تأدية نفس العمل.

ملف الأمر المفتوح

ملف المسار

**ملف مركز العمل**

لا شئ مما سبق

٢٤ : يشير مفهوم ----- إلى مقدرة العامل أو الآلة أو الخطة أو مركز العمل على إنتاج المخرجات في فترة زمنية معينة، لذا فالسعة هي معدل تأدية العمل وليس كمية تأدية العمل.

**الحمل Load**

السعة اللازمة

السعة المتاحة

**إدارة السعة**

٢٥ : بينما يكون ----- هو الوقت الذي يقضيه العمل (إنتاج الوحدة) عند مركز العمل كي يتم تناوله.

وقت الإنتظار (المهلة) **Lead Time**

**وقت الصف Queue Time**

وقت الإنتظار **Wait Time**

وقت النقل، **Move Time**

٢٦ :-----المسار هو خط السير الذي يتبعه العمل من مركز عمل إلى مركز عمل آخر ويجب أن يوجد ملف مسار لكل مكون يتم

تصنيفه

ملف الأمر المفتوح

**ملف المسار**

ملف مركز العمل

لا شئ مما سبق

٢٧ :----- يقصد به ( سجل بكل أوامر الورشة النشطة والتي تكون تحت التشغيل).

**ملف الأمر المفتوح**

ملف المسار

ملف مركز العمل

لا شئ مما سبق

٢٨ : تأخذ عملية ----- الأشكال التالية: تحديد السعة المتاحة في كل مركز عمل لكل فترة زمنية، وتحديد الحمل في كل مركز عمل لكل فترة زمنية.

**تخطيط السعة**

تخطيط الموارد

تخطيط السعة التقريبي

لا شيء مما سبق

٢٩ : يرتبط ----- مباشرة بخطة المتطلبات من الموارد، لذا فهو يعتبر أشمل وأعم من تخطيط السعة التقريبي.

إدارة السعة

تخطيط السعة

مراقبة السعة

**تخطيط المتطلبات من السعة**

٣٠ :-----، فهي عملية تحديد الموارد اللازمة لتحقيق خطة الأولويات والطرق اللازمة لجعل السعة متاحة . فيتم تخطيط الإنتاج، وجدولة الإنتاج الرئيسية، والمتطلبات من الموارد والأولويات.

إدارة السعة

**تخطيط السعة**

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

٣١ : يكون ----- في مركز العمل هو الوقت الذي يقضيه العمل ( إنتاج الوحدة) في مركز العمل بعد إتمامه وقبل نقله.

وقت الانتظار (المهلة) **Lead Time**

وقت الصف **Queue Time**

**وقت الإنتظار Wait Time**

وقت النقل، **Move Time**

**حل : مجموعة من الطلاب**

**تجميع : بندر الحمدي**