

السؤال 1 / يشمل ---- ترجمة أولويات المنتج الشهرية، أو الربع سنوية، أو السنوية من خطة الإنتاج إلى إجمالي سعة معين، وكمثال لذلك (إجمالي ساعات عمل)

تخطيط السعة
تخطيط الموارد
تخطيط السعة التقريبي
لا شيء مما سبق

السؤال 2 / يتاح مركز عمل لفترة 120ساعه لكنة ينتج سلعاً لعدد 100 ساعة عمل. فما هو الإستغلال لمركز العمل؟

81.1 %
82.2 %
83.3 %
84.4 %

السؤال 3 / تكون -----، بمثابة مراقبة مخرجات الإنتاج، ومقارنتها بخطة السعة، وإتخاذ الإجراء التصحيحي عند الحاجة لذلك.

إدارة السعة
تخطيط السعة
مراقبة السعة
تخطيط المتطلبات من السعة

السؤال 4 / يتكون مركز عمل من أربع آلات، ويعمل 8 ساعات في اليوم لخمسة أيام في الإسبوع. وكان الإستغلال 85%، والكفاءة 110 % فما هي السعة المقدره له؟

149.6 ساعة نمطية
141.6 ساعة نمطية
147.6 ساعة نمطية
144.6 ساعة نمطية



السؤال 5 / في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم (2)

خطة الموارد
تخطيط المتطلبات من السعة
جدول الإنتاج الرئيسي
انشطة الرقابة على الإنتاج

السؤال 6 / يعتبر ----- هو الوقت الذي ينقضى بصورة معتادة في نقل المادة من محطة عمل إلى محطة عمل أخرى.

وقت الإنتظار (المهلة) Lead Time)

وقت الصف Queue Time

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time

السؤال 7 / ينتج مركز عمل 120 وحدة في الوردية، وتبلغ الكمية النمطية لهذا الوقت 100 وحدة في الوردية. فما هي كفاءة مركز العمل؟

100 %

120 %

140 %

110 %

السؤال 8 / ----- هي، قدرة النظام أو الموارد لإنتاج كمية من المخرجات في فترة زمنية محددة.

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة



السؤال 9 / في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم (3)

خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

السؤال 10 / في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم (4)

خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

السؤال 11 / خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل 540 ساعة عمل نمطية، وكانت الساعات المتاحة للعمل 640 ساعة، وعدد ساعات العمل الفعلية 480 ساعة. إحسب إستغلال مركز العمل؟

70 %

75 %

80 %

85 %

السؤال 12 / الغرض من ----- هو التأكد من جدوى جدول الإنتاج الرئيسي، والعمل على ضمان إستغلال مراكز العمل

تخطيط السعة

تخطيط الموارد

تخطيط السعة التقريبي

لا شئى مما سبق

السؤال 13 / المصطلح المرتبط ارتباطاً وثيقاً بالسعة اللازمة، هو ----- وهو كمية العمل المخطط في فترة زمنية محددة.

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة

السؤال 14 / خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل 540 ساعة عمل نمطية، وكانت الساعات المتاحة للعمل 640 ساعة، وعدد ساعات العمل الفعلية

480 ساعة. إحصب كفاءة مركز العمل؟

116 %

115.5 %

112.5 %

111%

السؤال 15 / لدى أحد مراكز العمل ثلاث آلات، ويعمل المركز 8 ساعات في اليوم، و5 أيام في الأسبوع. أحسب الوقت المتاح؟

150 ساعة في الأسبوع

140 ساعة في الأسبوع

130 ساعة في الأسبوع

120 ساعة في الأسبوع

السؤال 16 / تعرف ----- بأنها وظيفة تشييد مستويات للسعة، وقياسها ومراقبتها لكي يتم تنفيذ كل جداول التصنيع.

إدارة السعة

تخطيط السعة

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

السؤال 17 / تكون ----- هي قدرة النظام أو الموارد اللازمة لإنتاج المخرجات المرغوب فيها في فترة زمنية محددة.

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة

السؤال 18 / وأخيراً، يعتبر ----- عبارة عن حاصل جمع أوقات الصف، والإعداد، والتشغيل، والإنتظار، والنقل.

وقت الإنتظار (المهلة) Lead Time

وقت الصف Queue Time

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل Move Time

السؤال 19 / خلال الأربعة أسابيع الماضية، أنتج مركز عمل 120، 130، 150، 140 ساعة عمل نمطية، فما هي السعة الموضحة لمركز العمل؟

131 ساعة نمطية

133 ساعة نمطية

135 ساعة نمطية

137 ساعة نمطية

السؤال 20 / يجرى مركز عمل تشغيلاً لعدد 150 وحدة عمود تروس الموجودة فى أمر عمل معين. وكان وقت الإعداد 1.5 ساعة، ووقت التشغيل 0.2 ساعة لكل وحدة. فما هو الوقت النمطى اللازم لتشغيل الأمر؟

33.5 ساعة نمطية

32.5 ساعة نمطية

30.5 ساعة نمطية

31.5 ساعة نمطية

السؤال 21 / بينما يكون ----- هو الوقت الذي يقضيه العمل (إنتاج الوحدة) عند مركز العمل كي يتم تناوله.

وقت الإنتظار (المهلة) Lead Time

وقت الصف Queue Time

وقت الإنتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time



السؤال 22 / في شكل علاقة تخطيط السعة بتخطيط الأولويات، الموجود أمامك، المطلوب تحديد ما الذي يشير إليه الرقم(1)

خطة الموارد

تخطيط المتطلبات من السعة

جدول الإنتاج الرئيسي

انشطة الرقابة على الإنتاج

السؤال 23 / -----، يتكون مركز العمل من عدد من الآلات أو العمال القادرين على تأدية نفس العمل.

ملف الأمر المفتوح

ملف المسار

ملف مركز العمل

لا شئ مما سبق

السؤال 24 / يشير مفهوم ----- إلى مقدرة العامل أو الآلة أو الخطة أو مركز العمل على إنتاج المخرجات في فترة زمنية معينة، لذا فالسعة هي معدل تأدية العمل

وليس كمية تأدية العمل.

الحمل Load

السعة اللازمة

السعة المتاحة

إدارة السعة

السؤال 25 / ----- ، المسار هو خط السير الذي يتبعه العمل من مركز عمل إلى مركز عمل آخر. ويجب أن يوجد ملف مسار لكل مكون يتم تصنيعه،

ملف الأمر المفتوح

ملف المسار

ملف مركز العمل

لا شئ مما سبق

السؤال 26 / ----- ، يقصد به (سجل بكل أوامر الورشة النشطة والتي تكون تحت التشغيل) .

ملف الأمر المفتوح

ملف المسار

ملف مركز العمل

لا شئ مما سبق

السؤال 27 / تأخذ عملية ----- الأشكال التالية: تحديد السعة المتاحة في كل مركز عمل لكل فترة زمنية، وتحديد الحمل في كل مركز عمل لكل فترة زمنية.

تخطيط السعة

تخطيط الموارد

تخطيط السعة التقريبي

لا شئ مما سبق

السؤال 28 / يرتبط ----- مباشرة بخطة المتطلبات من الموارد، لذا فهو يعتبر أشمل وأعم من تخطيط السعة التقريبي.

إدارة السعة

تخطيط السعة

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

السؤال 29 / ----- فهي عملية تحديد الموارد اللازمة لتحقيق خطة الأولويات والطرق اللازمة لجعل السعة متاحة. فيتم تخطيط الإنتاج، وجدولة الإنتاج الرئيسية،

والمتطلبات من الموارد والأولويات.

إدارة السعة

تخطيط السعة

مراقبة السعة

تخطيط المتطلبات من السعة

السؤال 30 / يكون ----- في مركز العمل هو الوقت الذي يقضيه العمل (إنتاج الوحدة) في مركز العمل بعد إتمامه وقبل نقله.

وقت الانتظار (المهلة) Lead Time

وقت الصف Queue Time

وقت الانتظار Wait Time

وقت النقل، Move Time